

Союз Советских
Социалистических
Республик

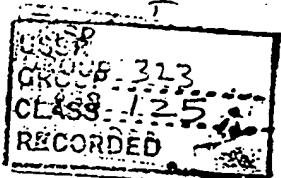


Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

329025



Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 01.VI.1970 (№ 1446760/29-33)

с приложением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 09.II.1972. Бюллетень № 7

Дата опубликования описания 10.IV.1972

М. Кл. В 28д 1/12

УДК 679.8.053.11(088.8)

Авторы
изобретения

А. Ф. Кичигин, С. Н. Игнатов, Ю. И. Климов, Р. Н. Исаева,
М. Ф. Фирсов и Ю. А. Черкашин

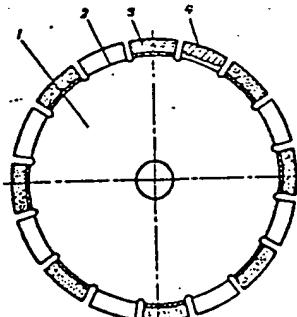
Заявитель

Карагандинский политехнический институт

329025 SEGMENTED DIAMOND TOOL FOR CUTTING REINFORCED CONCRETE

Consists of a metal disc-shaped body with alternate diamond and diamond-free segments mounted on metal bases positioned around its periphery. To increase the effectiveness of the cutting operation, using an electric arc between the reinforcement of the concrete and the tool itself, and also to reduce the amount of wear suffered by the diamonds, the wheel is connected to one of the poles of a source of electric current, and the diamond segments are insulated from the body of the disc by a suitable insulating material. The wheel (1) has alternate projections (2) to which the diamond (3) and diamond-free (4) segments are attached. When the wheel is connected to the current source, the steel reinforcing bars in the concrete form the anode and the tool itself the cathode. The concrete article is given a forward motion as the cutting operation takes place. As a result of the diamond segments etc. being insulated, they suffer no danger from the high temperatures generated when the cutting wheel makes contact with the steel reinforcing bars.

1.6.70. 1446760/29-33. KICHIGIN A.F. IGNATOV S.N.
KLIMOV YU.I. et al. Karaganda Polytech. (10.4.72).
Bul 7/9.2.72. Int. Cl. B 28d 1/12.



Изобретение о
зации строительс
металлических

Известен алмазный инструмент для резания же
и частях его корпуса и безалмазными,нако при резании
ной арматуры :
етрические затраты на резание, а также
алмазного инструмента произво

Цель изобретения —ность резания ж
электрической д
бетона и инструмента мазов.

Достигается это тем, что корпус подключен к одному из полюсов источника постоянного тока, а алмазные сегменты изолированы от корпуса с помощью диэлектрических прокладок.

На фиг. 1 изображен алмазный сегментный инструмент для резания железобетона, общий вид; на фиг. 2 — то же, вертикальный разрез.

Конструкция инструмента состоит из металлического корпуса 1, на выступы 2 которого крепятся, например, механическим способом

20 металлическими контактами инструмента. При этом алмазные сегменты 3 изолированы от токопроводящего металлического корпуса 1 диэлектрическими прокладками 5, а, следовательно, они не проводят электрический ток и не подвержены действию высокой температуры, возникающей в зоне резания.

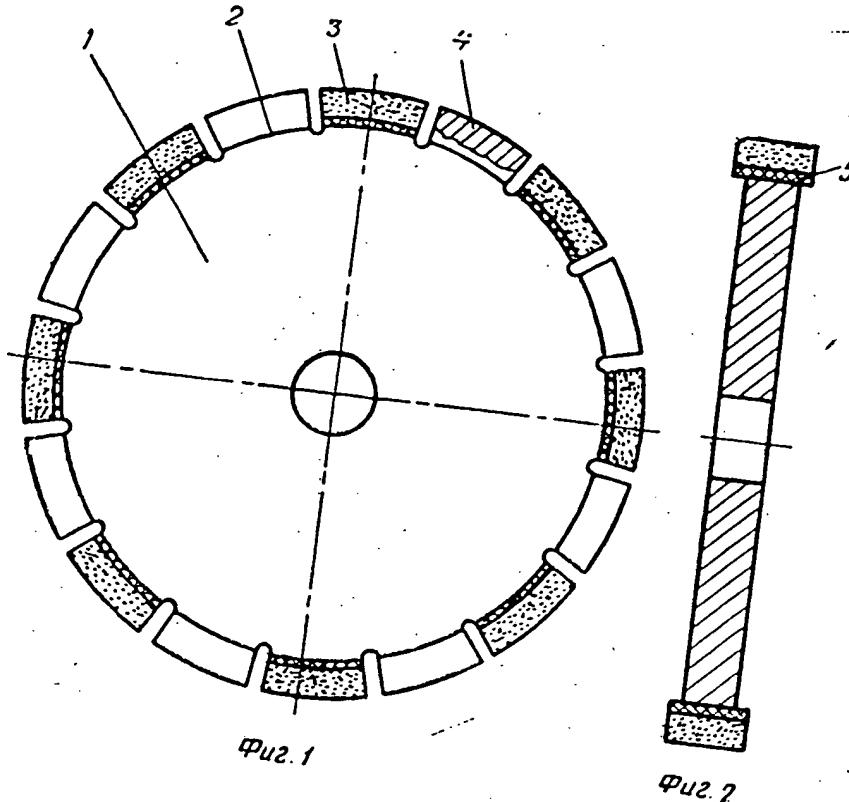
Предмет изобретения

Алмазный сегментный инструмент для резания железобетона, содержащий металлический

ции корпус и закрепленные на его периферии чередующиеся алмазные и безалмазные сегменты на металлической основе, отличающийся тем, что, с целью повышения эффективности резания железобетона с использованием

4

электрической дуги между арматурой же зобетона и инструментом и снижения износа алмазов, корпус подключен к одному из половин источника постоянного тока, а алмазные сегменты изолированы от корпуса с помощью диэлектрических прокладок.



Редактор Г. Кузьмина
Заказ 744/11
ШНИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР

Составитель Д. Гончаров
Техред Е. Борисова

Изд. № 242
Тираж 448
Подписано
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Типография, пр. Салуцова, 2

Корректор В. Жолудева
Подпись